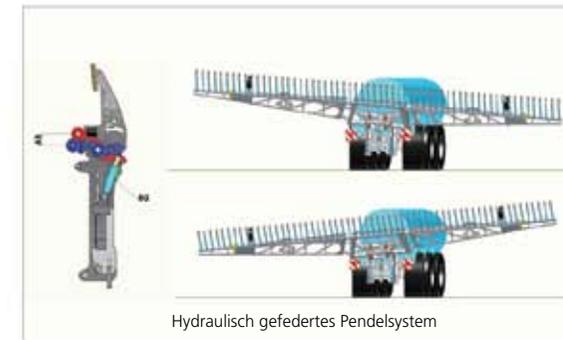




Die Kombination aus integriertem Hangaussgleichssystem und einzeln gefederten Schleppschuhen ermöglicht eine optimale Anpassung an schwierigste Geländebedingungen. Der Zugkraftbedarf bleibt trotz der grossen Arbeitsbreite gering. Für eine exakte Verteilung der Gülle sorgen zwei ExaCut Verteiler mit integriertem Schneidwerk und Fremdkörperabscheider.



Merkmale des Greenstar-Multi:

- Kein Nachlaufen der Gülle durch Hochschwenken der Schleppschuhe.
- Keine Verschmutzung von Straßen und Wirtschaftswegen.
- Optimaler Anpressdruck der Schleppschuhe an den Boden.
- Optimale Niveaueinstellung der Schleppschuhe an die Bodenoberfläche.
- Einfacher Einklappmechanismus längs des Fahrzeugs in die Transportstellung.
- Solide Bauweise in Profiausführung.
- Geringes Eigengewicht.
- Problemlose Montage auch ohne Hubvorrichtung möglich.
- Hochklappmechanismus ist so ausgelegt, dass die Schläuche beim Hochdrehen in Transportstellung nicht geknickt werden.
- Fahrgeschwindigkeit bis 20 km/h möglich.
- Alle Zylinder mit Entdämpfung für maximale Leistung.



Durch die spezielle Positionierung eines massiven Drehgelenkes ist die optimale Führung des Zuführschlauches ohne abknicken gewährleistet. Eine Teilbreitenschaltung (rechts/links) ist als Option lieferbar.

Greenstar Multi	12	15	18	21	24	
Arbeitsbreite	12	15	18	21	24	m
Transportbreite	2.95	2.95	2.95	2.95	2.95	m
Gewicht	1550	1650	1790	2050	2150	kg
Schlauchabstand	25	25	25	25	25	cm
Schlauchabgänge	48	60	72	84	96	

Patentiertes System